

MASTER系列

高通量密闭微波消解/萃取/合成工作站



上海新仪, 掌握微波核心科技

安全、专业、高效

MASTER系列

高通量密闭微波消解/萃取/合成工作站

MASTER系列高通量密闭微波消解/萃取/合成工作站,是上海新仪微波产品的典型代表,是高通量与超高压技术的有效结合。MASTER系列可适配多种规格消解罐转子,满足不同用户的应用需求。



高效



可靠

便捷

产品综合技术特点

安全

全面的温压测控技术,确保操作过程安全可控,有效应对 任何异常

温度测控:主控罐温度直接测控与红外全罐扫描控温技术相结合,仪器自动识别主控罐与标准罐内的实时温度对比,比单一使用红外测温精度更高,控制更可靠。

压力测控:上海新仪采用压电晶体测压技术,性能可靠,无交叉污染,控压范围0~15MPa(约2200psi)。测控电缆不会出现扭曲折断现象,没有密封接口,不会漏气且操作简单。





压电晶体像电子天平装在罐架底部或顶部, 压力参数通过电信号转化并传输



安全泄压片Safety Bolt设计,全密闭消解的同时实现定量安全泄压

结合近30年行业经验,上海新仪采用安全泄压片结构设计,保证消解罐在正常工作状态下完全密闭无泄露,在超压状态下泄压片自动抬升完成泄压,保证运行安全。正常操作情况下,安全泄压片不会破裂也无须更换,不存在耗材,并且无泄露隐患。

高强度宇航复合纤维外罐,机械强度与防腐能力兼顾

高强度宇航复合纤维外罐Xtra Fiber, PFA整体喷涂将复合纤维完全包裹, 具有爆不破、炸不裂和撕不烂的特点, 在耐压、防腐等方面的综合性能, 优于传统的PEEK 材质外罐(尤其在外罐边缘处的防护能力)。耐压强度可达70MPa(约10000psi), 耐温600°C, 保证使用者的操作安全。





高强度合金转子整体承压,保证罐体在长期受压情况下不变形不泄露

高通量罐架采用高强度合金材料拉杆连接成一个整体,具有强大的压力支撑作用,每个消解罐顶部和底部的垂直方向均可受到罐架的支撑,保证消解罐在高温高压消解时,不变形,无泄露。

Auto-Pop安全防爆平移炉门设计,保障操作者的人身安全

弹出式缓冲安全防爆平移炉门,让操作更放心更安全。炉门双重锁定自检系统,电子和机械双重设计,操作简单。





弹出式缓冲安全防爆平移炉门

高效

多种通量的消解罐转子组合,满足不同的应用需求

MASTER系列可适配常规需求的16罐独立框架式高压消解转子或40罐高通量消解罐转子;对于某些客户的特殊应用需求同样可以满足,如18罐联体超高压转子。仪器可扩展性好,样品兼容性高,帮助科研人员提升工作效率。



16罐100ml高压消解罐组合 (适用于各种常规样品消解)



18罐超高压消解罐组合(适用于常规和难溶样品)

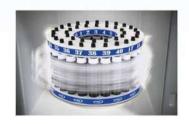


40罐中高压消解罐组合(适用于批量大的常规样品)

卓越的消解能力,满足特殊样品的消解需求

2200W大微波输出功率,变频非脉冲连续微波发射,同时双磁控管二维双向排布,微波场更加均匀,能量利用率更高,满足特殊样品的消解需求。





高通量罐架UTH-Caro设计使微波磁场在旋转中搅拌均匀,保证高通量 样品消解均匀

高通量罐架UTH-Caro设计,金属部件可让炉腔内的微波场随着罐架的旋转而搅拌,即使100位高通量消解罐也能保证在分布均匀的微波场内加热,保证消解效果均匀一致。

全密闭高压消解技术有效提高回收率,保证数据结果的准确度

采用高压消解罐,消解能力提升,对于难消解样品和易产生高压的样品优势明显。全密闭高压消解模式在整个消解过程中不泄压,尤其是对于易挥发损失的元素,回收率令人满意。



可靠

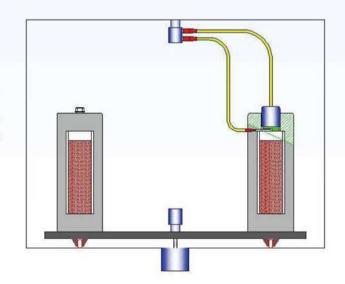


坚固耐用的工业级炉腔,炉腔内外全面防腐涂 层,延长使用寿命

坚固防腐的316L不锈钢炉腔壁厚在3mm以上,特殊情况能够有效吸收冲击,保护人员安全。内外双面多层PFA喷涂涂层,阻止酸雾对炉腔的腐蚀,延长炉腔的使用寿命,且具有5年的质保承诺。

Uni-Turn技术同步转动技术,提高仪器可靠性

采用Uni-Turn技术使得上部的温压传感器和转子能够同步转动,在保证高精度温度压力测量的同时,避免了传感器的缠绕,同时有效降低电机负荷,提高仪器可靠性。



大功率高效排风系统,避免设备内部腐蚀

采用大功率的风机设计,能够及时排出酸雾,避免对设备内部腐蚀,同时在消解时对炉腔内有效降温,避免承压部件机械性能的下降。

便捷

各种配套操作工具, 使消解工作轻松简单

机动灵活的工具小车,可帮助实验人员将装满样品的高通量转盘轻松放入或取出炉腔。固定力矩的电动工具使消解罐的密闭与开启操作变得轻松简单。



丰富的应用方法可轻松管理与调阅,让消解实验便捷高效

仪器配套有丰富并经过安全验证的消解方法库,涵盖样品种类1000余种,兼容US-EPA和ASTM等标准方法,同时用户也可以根据需要编辑和存储自己的方法库。高清LED显示屏能够实时显示实验参数和曲线变化,界面友好,操作便捷。

微波消解/萃取/合成不同模块搭配,可满足不同应用需求,方便灵活

MASTER系列微波化学工作站可以轻松完成高压高通量的消解实验,灵活更换不同的试剂和罐体,还可以进行微波萃取及合成等工作,一机多用,充分发挥微波的特性及优势,为科技工作者及各行各业的工程师们,提供更多的方便和可能。



无线远程可视监控系统, 炉腔内部运行状态一目了然

选配远程可视监控系统,消解过程了然于胸。可选用手机或平板电脑即可实现对消解过程的远程观察与监控,操作体验进一步提升。

主机技术参数:

| 电源 | 220~240VAC 50/60Hz 16A | | |
|-----------|---|--|--|
| 微波源 | 2450MHz,变频双磁控管高能微波场发射 | | |
| 整机安装功率 | 3600W | | |
| 微波最大输出功率 | 2200W | | |
| 微波炉腔 | 65L大容积316L不锈钢腔体,内外多层耐腐蚀PFA喷涂 | | |
| 安全防爆门设计 | 六层钢结构自弹出安全防爆平移炉门,电子/机械双重控制 | | |
| 压力测量系统 | 压电晶体传感器,控压范围:0~15MPa(约2200psi),控制精度±0.01MPa | | |
| 温度测量控制系统 | 高精度铂电阻温度传感器+全罐红外双重测温,控温范围: 0~350℃,控温精度: ±0.1℃ | | |
| 被动保护体系 | 采用顶部安全泄压片(Safety Bolt)设计,超压定向定量释放 | | |
| 通讯接口 (选配) | USB, RS232 | | |
| 炉腔排风系统 | 冷却至室温时间少于15分钟 | | |
| 工作环境温度/湿度 | 0~40°C / 15~80%RH | | |
| 整机物理尺寸/净重 | 580×690×700(宽x深x高)/72kg | | |

配套各种通量消解罐及转子规格参数:

| 反应罐名称 | 16位高压罐 | 18位超高压罐 | 40位中高压罐 |
|--------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 反应罐型号 | GP-100 | XXP-100 | HP-40 |
| 批处理量 | 16 | 18 | 40 |
| 内罐材质 | TFM | TFM | TFM |
| 外罐材质 | 宇航复合纤维 | 宇航复合纤维 | 宇航复合纤维 |
| 转子框架结构 | 独立框架 | 合金转盘一体框架 | 合金转盘一体框架 |
| 反应罐容积 | 100 | 100 | 70 |
| 设计温度 | 310 | 320 | 300 |
| 设计压力 | 15MPa(约2200psi) | 18MPa(约2600psi) | 15MPa(约2200psi) |
| 图片 | | | 3 37 38 39 10 T |





