

MAS-I型 常压微波辅助合成/萃取反应仪



微波技术应用于有机合成反应，反应速度比常规方法要加快数十甚至数千倍，并且能合成出常规方法难以生成的物质，正越来越广泛运用于材料、制药、化工及其他相关科研和教学领域。长期以来，商业化的常压微波辅助合成反应装置都被昂贵的国外产品所垄断。上海新仪微波化学科技有限公司汇聚了多位国内有影响的微波化学专家，集十年微波化学仪器的生产经验，推出了国内首台商业化的常压微波辅助合成反应仪（MAS-I型）。该产品采用世界先进的微波功率自动变频控制和非脉冲连续微波加热技术，通过高精度的非接触红外温度传感器实时监测和控制反应容器内的温度。并同时配备电磁和机械两种搅拌方式，在反应过程中，可进行冷凝回流、滴液和分水等操作，还可通过彩色液晶显示器实时观察反应容器内的反应变化（专利技术），及时掌握反应情况，探索最佳反应条件。除用于合成反应外，该仪器还可用于常压微波萃取反应。

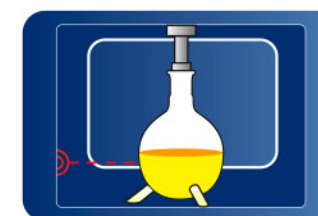
主要技术指标

- 微波功率随温度自动变频控制，非脉冲微波连续加热，功率自动变化范围：0~1000W；
- 非接触式红外温度传感器，实时监测和控制反应温度，控温范围：0~250℃，精度±1℃，任意设定并实时显示；
- 配备电磁和机械两种搅拌方式，根据不同反应物质随意切换，搅拌速度连续可调并实时显示；
- 用户可根据反应条件任意加装标准接口的反应容器（容积100ml~500ml）及冷凝回流、滴加、补液和分水等装置；
- 配备TFT彩色液晶显示器，实时观察反应过程 and 变化（专利）；
- 内置10套反应方案，用户可自行编辑、存储、修改和删除各套反应方案及各项反应控制参数（包括工步、温度、时间等等）。

主要性能：



● 高频率和高精度的红外温度传感器，监测和控制反应容器内的温度变化过程，随时检测到反应容器内的温度数值，温度控制范围：0~250℃，精度±1℃，无滞后和延迟效应。



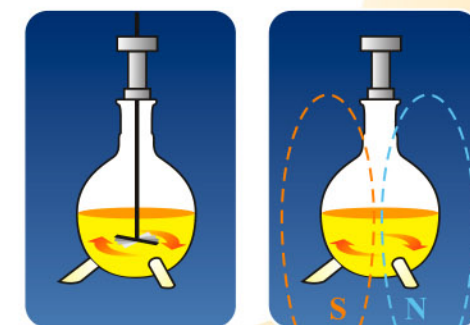
● 内置10套反应方案，任意调用。用户可自行编辑、存储、修改和删除各套反应方案及各项反应控制参数（包括工步，温度，时间和搅拌速度等）

● TFT彩色液晶显示器，随时观察炉腔内反应过程，掌握实时的反应情况。（专利技术）

● 微波炉腔上的任何开口都对人体安全，整机安全性能通过国家权威质检部门安全认证。

● 高强度的防腐涂层确保炉腔持久抵御各种有机溶剂和酸雾蒸汽的侵蚀。

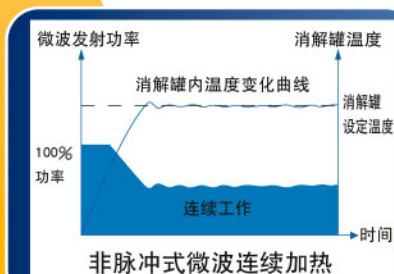
● 同时配备电磁和机械搅拌装置，用户可根据反应物质情况自行选择搅拌方式。搅拌速度连续可调并实时显示。



机械搅拌

电磁搅拌

● 微波功率随温度自动反馈控制，非脉冲微波连续加热。自动调整和控制反应过程，达到准确的温度和反应过程控制效果，确保合成反应的均匀性和一致性。



非脉冲式微波连续加热